

Návod na použití Upínací pásy



www.tplczech.cz

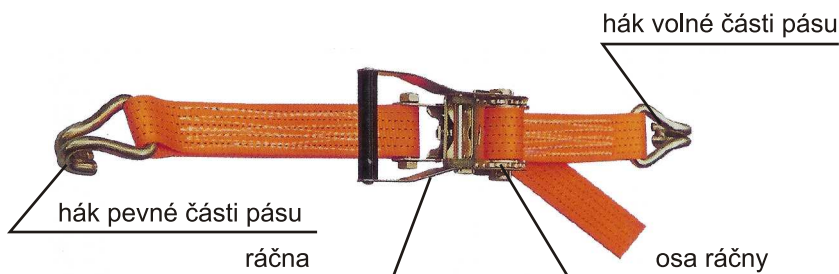
TPL Trading CZ s.r.o., Za Nádražím, 517 41 Kostelec nad Orlicí

Upínací pásy TPL Trading jsou určeny pro fixaci nákladů na ložných plochách nákladních automobilů, upevňování nákladu kolejových vozidel nebo další, jiné zajištění nákladu.

Použití:

TPL trading dodává na trh dvoudílné upínací pásy s hrotovými háky.

- 1) Hák volné části pásu ukotvíme do upevňovacího místa na ložné ploše vozidla a pás dále vedeme přes náklad.
- 2) Hák pevné části pásu ukotvíme do upevňovacího místa ložné plochy.
- 3) Volný konec pásu vložíme do otvoru unašeče ráčny.
- 4) Pás protáhneme přes osu ráčny tak, aby byl vyrovnaný a napnutý
- 5) Pohybem páky postupně napneme pás (min. návín 2,5 otáčky kolem osy)
- 6) Uvolnění pásu provedeme stlačením bezpečnostní západky a přemístěním páky ráčny o 180 stupňů do výchozí polohy. Pás lze poté z ráčny volně vytáhnout ven.



Všeobecné pokyny:

- Je dovoleno používat pouze pásy bez zjevného poškození.
- Pásy musí být opatřeny výrobním štítkem s identifikačními údaji.
- U dvoudílných pásů musí být označen každý díl jednotlivě.



- Název výrobku
- Materiál
- Loga certifikačních orgánů
- Výrobce, distributor
- Bezpečnostní pokyn (není určeno ke zvedání)
- LC - Max. vazací síla
- 2LC - Max. vazací síla
- Normalizované vazací síly
- Procentuální prodloužení pásu
- Délka pásu (dílu)
- Datum produkce
- Číslo harmonizovaných norem

Na háčích a ráčně musí být uvedeny max. vazací síly LC.

Pásy nesmí být zatěžovány nad max.připustnou vazací sílu (LC, 2xLC - dle použití!)

Před každým použitím upínacích pásů se ujistěte, zda je daný typ vhodný pro zamýšlené použití. Při výběru berte v potaz velikost, tvar a váhu nákladu. Výpočet uvazovacích sil pro bezpečné upoutání je dán normou EN 12195-1. Podle této normy se také určuje počet vazacích míst a použitých vazacích prostředků. V návaznosti na povaze nákladu se také volí způsob upevnění. U volně stojících břemen se doporučuje použít tzv. třecí upnutí (1 pár pásů) nebo diagonální upnutí (2 páry pásů). Při vícenásobném uchycení se musí vždy použít stejné upínací prostředky na celý náklad. Není dovoleno používat více druhů vazacích prostředků s ohledem na jejich rozdílné chování. Není například dovoleno použít poutací řetěz a poutací pás nebo poutací pásy různých materiálů (PES a PP).

Při umísťování upínacích pásů dbejte, aby pásy nebyly vedeny přes ostré hrany nebo zdrsňující povrchy bez použití ochranných prostředků (obaly, návleky, ochranné rohy, rohové chrániče a pod.) Upínací pásy musí být při fixaci napnuty a natočeny plochou pásu. Nesmějí být přetočeny nebo jinak deformovány. Upevňovací háky nesmí být nadměrně zatěžovány ve vrcholu ohybu. Ráčna a háky nesmějí být namáhány na ohyb přes hranu nákladu nebo ložné plochy.

Upínání pásu musí být z bezpečnostních důvodů provedeno min. 2,5 krát otáčkou okolo osy ráčny.

Použití upínacích pásů v prostředí s extrémními teplotami nebo v chemicky nebezpečném prostředí je dovoleno pouze při splnění podmínek.

Barva štítku udává teplotní rozsah použití pásu:

-hnědý štítek (PP-polypropylenový materiál).... -40°C až +80°C

-zelený štítek (PA-polyamidový materiál)..... -40°C až +100°C

-modrý štítek (PES-polyesterový materiál).....-40°C až +120°C

Tyto teplotní rozsahy se mohou ale měnit v chemických prostředích. V těchto případech musí být vyhledána rada výrobce, dodavatele nebo specialisty. Rovněž střídání teplot během přepravy nákladu může negativně ovlivnit vazací síly upínacích pásů (zejména u pásů z materiálu PP).

Materiály, používané pro výrobu upínacích pásů, mají různou odolnost vůči chemickému napadení. Pokud jsou pásy určeny pro použití v místech s působením chemikálií, poraďte se o jejich vhodnosti s výrobcem. Účinek chemikálií může vzrůstat s rostoucí teplotou. Důležitými faktory při rozhodování je druh chemikálie její koncentrace, teplota a doba působení.

Orientační odolnosti syntetických materiálů:

- polypropylen PP je málo napadán kyselinami a zásadami a je vhodný pro použití v místech s požadavkem na vysoká odolnost vůči chemikáliím (ne organ.rozpouštědla)
- polyamidy PA jsou ve skutečnosti imunní k účinkům zásad, ale jsou napadány anorganickými kyselinami

- polyester PES je odolný anorganickým kyselinám, ale je napadán zásadami

Roztoky kyselin a zásad, které jsou vůči pásům „původně“ neškodné, se mohou stát procesem vypařování dostatečně koncentrované a vést ke vzniku poškození pásů.

Kontrola a přezkušování upínacích pásů.

Upínací pásy je nutné během používání pravidelně kontrolovat a pokud byly zjištěny jakékoliv nedostatky, které by mohly negativně ovlivnit bezpečnost, musí být tyto pásy vyřazeny z používání. Jsou-li pásy znečištěny agresivními látkami, nebo znečištěny látkami, jež by je mohly jinak poškodit, nebo jsou-li tyto látky na pásech ulpělé, musí být takové pásy řádně prohlédnuty a případně i přezkoušeny (např. u výrobce nebo u speciální zkušebny).

Pásy musí být min.1 krát ročně zkontrolovány příslušným odborníkem. Vzhledem ke způsobům používání a k provozním podmínkám, mohou být během roku vykonány další zkoušky na nezávadnost, které definuje a do zkoušek zadává příslušný odborník. Výsledky kontrolních zkoušek se protokolárně zaznamenávají.

Při prohlídkách a kontrolách se provádí zejména:

- kontrola čitelnosti značení identifikačních štítků
 - prověření celkového stavu opotřebení upínacího pásu
 - kontrola stavu připojení koncových komponentů (háků) a ráčen k textilním pásům (kvalita švů)
 - stav poškození koncových komponentů (háků) a ráčen (tj.deformací, prasklin apod.)
 - změna povrchu textilního pásu (roztržení, otřepení boční, narušení nosných vláken a přídržných švů pásu nebo deformace, které jsou výsledkem působení extrémních teplot či chemických látek)
 - Před a po každém použití upínacích pásů je nutné tuto kontrolu provádět
- Ukončení životního cyklu upínacích pásů:

Upínací pásy musí být vyřazeny z provozu v případě, že:

- pás není opatřen identifikačním štítkem, nebo je-li štítek nečitelný a nelze spolehlivě určit přípustnou vázací sílu pásu (LC, 2xLC)
- při zlomech a řezech v přízi pásu (zejména nařínutí okrajů pásu, apod.)
- při poškození koncových háků a ráčny (deformace, pukliny, zřetelné znaky opotřebení, zlomy apod.)
- při výskytu výraznější koroze a škodách vyvolaných korozí u koncových háků a dílů ráčny
- při narušení (rozevření) háku o násobek 0,05 x původní rozměr
- při rozpoznatelné deformaci háku a dílů ráčny
- po roztržení nebo deformaci již jednoho z aplikovaných z háků nebo jedné z nosných částí ráčny

Skládování a sušení upínacích pásů.

Upínací pásy musí být skladovány v čistém a suchém prostředí, za přístupu vzduchu a chráněny proti mechanickému a chemickému poškození a povětrnostním vlivům (např.UV záření zejména u PP materiálů). Pásy nesmí být sušeny ani skladovány v blízkosti topných těles ani horkých míst (např.roury s horkou parou, tepelné zářiče, apod.), aby nedošlo k jejich poškození. Nesmí být překročeny teploty přes 80°C.

Provádění oprav upínacích pásů a jejich další použití je bez souhlasu výrobce a použití originálních dílů a technologií zakázány.

Opravy pásů smějí být prováděny pouze tehdy, pokud lze z identifikačních štítků na pásech jednoznačně zjistit označení výrobce, použitý textilní materiál a max.přípustné vázací síly (LC, 2 x LC).

Opravy mohou být prováděny pouze u výrobce nebo osobou výrobcem pověřenou. Musí být zajištěno, aby po opravě dosahovala přípustná vázací síla prokazatelně původních hodnot.